



UHC-HD
安装与操作手册
3/6 层型号

 **Frymaster**[®]



作为商业食品设备服务协会 (Commercial Food Equipment Service Association) 会员，
Frymaster 建议聘请 CFESA 认证技术人员。

* 8196673 *

24 小时服务热线 1-800-551-8633
电子邮件: service@frymaster.com

价格: \$6.0
819-6673
FEB 12

注意

在保修期内，如果顾客在此 **Enodis** 设备中使用除直接从 **Frymaster/Dean** 或任意其授权服务中心购买的未经改造的新的或再循环零部件以外的零部件，和/或所用零部件的原始结构遭到改造，本保修将无效。此外，对于直接或间接、全部或部分由于安装任何改造零部件和/或未经授权的服务中心提供的零部件而产生的任何顾客索赔、损坏或费用，**Frymaster/Dean** 及其附属机构概不负责。

UHC-HD 不适用于户外使用。操作此设备时，必须将其置于水平面上。

UHC-HD 不适合安装在可以使用喷水的地方。决不可用喷水来清洗此设备。

安全起见

请勿在本设备或任何其他设备附近存储或使用汽油或其他易燃蒸汽或液体。

未阅读本手册前请勿操作或维修 **UHC-HD**。

除非它安装正确并经过检查，否则请勿操作 **UHC-HD**。

除非所有的维护和通道面板都到位并固定好，否则请勿操作 **UHC-HD**。

除非该设备的所有电源已经断开，否则请勿试图修理或替换 **UHC-HD** 的任何组件。

安装、操作或清洗 **UHC-HD** 时请多加小心，避免接触到加热的表面。

提举 **UHC-HD** 时请多加小心。该设备重 **200 磅 (90.7 KG)**，需要三至四人按照标准安全提举守则搬运该保温柜。

UHC-HD



目录

章节	页码
维修和保修	1-1
产品托盘	1-3
加电	2-1
操作概述	3-1
更改层设置	3-2
关闭层	3-3
编程	3-5
维护	4-1

1 通用保温柜

Frymaster 通用保温柜 (UHC-HD) 专为 McDonald 开发和制造，是一种用于保鲜各种熟食制品的短期贮藏设备。UHC-HD 符合 McDonald 所有有关安全、效率和清洁的标准。

1.1 保修声明

A. Frymaster L.L.C 对原购者提供仅针对本设备和更换零部件的如下有限保修：

1.1.1 保修规定 — 通用保温柜

- A. Frymaster L.L.C. 保证在两年内，所有组件均无材料和工艺缺陷。
- B. 自保温柜安装之日起，除保险丝以外的所有零部件均享受两年质保。
- C. 如果除保险丝以外的任意零部件在安装后两年内出现缺陷，Frymaster 还将支付正常工时成本费用以更换零部件，外加最多 100 英里/160 公里行程（单边 50 英里/80 公里）。

1.1.2 零部件退回

- A. 所有存在缺陷并在保修期内的零部件必须在 60 天内送回 Frymaster 授权服务代理行以获取信用。60 天后，将不再提供信用。

1.2.3 不属于保修范围

本保修不包括由于以下误用、滥用、更改或意外而损坏的设备：

- 错误或未经授权的修理；
- 不遵循 MRC 卡中指定的正确安装说明和/或定期保养程序；
- 错误的保养；
- 运输损坏；
- 非正常使用；
- 移除、更改或者涂去标牌；

本保修还不包括：

- 超过 100 英里/160 公里（单边 50 英里/80 公里）的运输或行程，或者超过两小时的行程；
- 加班或节假日费用；
- 间接损害（修理或更换其他受损部分的费用）以及时间、利润、用途或其他任意类型意外损坏损失。

UHC-HD

无针对任何特殊用途和目的的适销性或适用性暗示保修。

对国际的保修，除了由客户承担运费和海关费用之外，上述程序同样适用。

零部件订购和维修信息

可直接通过当地 Frymaster 授权服务代理行 (ASA)/经销商下零部件订单。每个保温柜在出厂时均附有一份 Frymaster 授权服务代理行 (ASA)/经销商列表。如果没有此列表，请通过电话 1-800-24-FRYER 或 1-318-865-1711 与 Frymaster 服务部联系。

请注意，如果要订购金属丝网/塑料托盘、层叠式成套用具、推车和脚轮，请与当地厨房设备供应商 (KES) 联系。Frymaster 不提供上述配件/附件。

为加快订购速度，请提供以下信息：

型号 _____
序列号 _____
电压 _____
产品零部件编号 _____
需要的数量 _____

可通过联系当地的 Frymaster 授权服务中心 (FASC)/经销商来获取服务。可致电 Frymaster 服务部以获取服务信息。为了快速有效地为您服务，请提供下列信息：

型号 _____
序列号 _____
问题的性质 _____

以及其他任何对解决您的服务问题有帮助的信息。

将本手册放置到安全处以备将来使用。

1.2 产品托盘

共有三种产品托盘尺寸：

- A. 1/3 尺寸塑料托盘
- B. 1/3 尺寸钢丝托盘
- C. 标准尺寸塑料托盘

请按照您所在国家/地区的操作和培训手册选用。

重要操作提示

将托盘放入保温柜时，确保托盘手柄上的层线与该层边缘对齐。

丢弃裂开或损坏的托盘。

从托盘拆除部件时，将托盘滑动到所需位置即可，然后迅速将托盘转回层线。

请查看适用于六层 UHC-HD 新推车布置图的本地操作说明。

UHC-HD

1.3 安装烧烤架夹子

烧烤架夹子专用于托住 1/3 尺寸的烧烤托盘。它安装在烧烤架上，便于将物品更快、更安全地从烧烤架上移到 UHC 中。

- 将烧烤架夹子的前端置于烧烤架边缘下方。
- 降低夹子的后侧，直至槽在烧烤架横栏上卡入到位。烧烤架夹子应稳固地置于烧烤架前侧。如果夹子未适当放置，请拧开夹子下方的四个螺帽，根据需要里外滑动夹子使其紧固在横栏上。正确调整好夹子后，拧紧螺帽。



烧烤架夹子安装在烧烤架上，用于盛放 UHC-HD 托盘中的烧烤食品，便于将食品转移到保温柜中。

提举 UHC-HD 时请多加小心。该设备重 °200 磅 (90.7 KG)，需要三至四人按照标准安全提举守则搬运该保温柜。



2 加电

所有电控设备的接地操作必须遵循当地法规，如无当地法规可遵循，则应依照国家电气规范 **ANSI/NFPA NO. 70-1990** 进行操作。

A. 电源要求：

- 电压 — 208/240 VAC
- 2620 瓦特 @ 208V — 3420 瓦特 @ 240V
- 频率 — 50/60 赫兹
- 单相
- 20 安培服务

为避免电击事故，本设备配有三脚接地式插头，必须插入正确接地的三通插座。请勿折断或从本插头上移除接地脚。

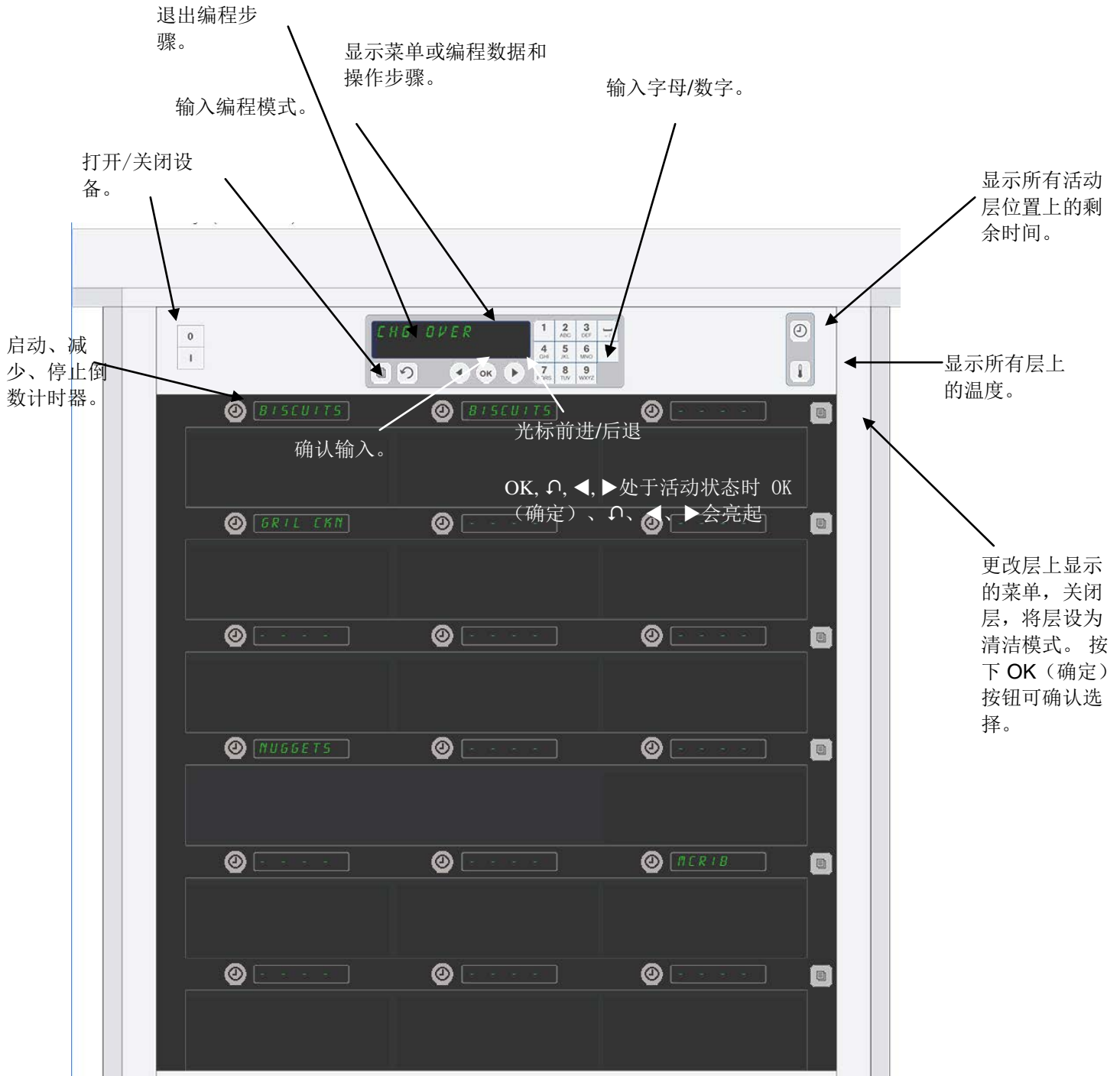
所有设备必须连接到接地电源系统。

2.1 预加热

1. 接通常用保温柜 HD 电源
2. 将空食品托盘放入所有层位置。
3. 将电源开关置于 ON（开）位置。
4. 将保温柜设置成所需的菜单。
5. 保温柜将显示 Low Temp（低温），当达到正确的温度时变为显示菜单条目名称。
6. 将食品条目添加到加热的托盘后，启动定时器。

3 操作概述

通用保温柜 HD (UHC-HD) 分六层和三层两种规格，每层最多可容纳三个产品托盘。每一层位置均有一个显示屏，用于指示产品和每个托盘位置的保温时间。



UHC-HD

UHC-HD 拆封后即可立即工作，其中层设置为常规菜单配置。

3.1 保温柜操作

1. 将电源开关置于 ON（开）位置。
2. 显示屏亮起并显示 **LOW TEMP**（低温），当保温柜处于恰当温度时，将改为显示产品名称。
3. 将产品装入相应的层中，然后按下定时器按钮。剩余保温时间最短的那一层由最亮显示指示。
4. 按下最右端的层模式键，以更改该层上的菜单、关闭层或将其设为清洁模式。按 OK（确定）按钮即可接受更改。

3.2 定时器操作



亮起的按钮和亮起的菜单条目显示屏指示需首先处理的层位置。层位置上亮起的按钮表示其处于活动状态，而不是剩余保温时间最短的位置。当它成为剩余保温时间最短的位置时，其菜单名称将亮起。

按下靠近所需层的定时器键。按钮将亮起；如果产品名称是菜单条目的首个或唯一选项，也会亮起。菜单条目显示屏的亮度表示剩余保温时间最短的位置。相同产品位置上的按钮将亮起，就如按下它们一样。菜单名称将保持暗的状态，直至它成为剩余保温时间最短的层位置。

定时器显示顺序

- 在保温时间最短的层位置上，按钮亮起，然后显示屏亮起；相同产品所处的层位置上的按钮亮起。
- **COOK NOW**（立即烹调）
- **HHHHH**，同时发出连续的哔哔声（在定时器周期结束时）；按定时器按钮可取消报警。

停止定时器

按下层位置旁边的定时器键可关闭定时器。定时器停止，同时定时器按钮变暗。下一个相应层位置的显示屏将亮起。

3.3 更改层设置

按下保温柜右侧的层模式按钮。选定层上的显示屏将循环至菜单选项、清洁模式和关闭。需要的选项显示出来后，按下键盘上的 **OK**（确定）按钮。主控制将显示菜单选项或 **MIXED**（混合）（如果保温柜上有多个菜单正在使用）。

3.4 立即烹调提示

COOK NOW（立即烹调）提示在上一托盘特定产品的保温期满之前的预设时间显示。不需要确认。显示 **COOK NOW**（立即烹调）以提示用户烹调更多需要的产品。

3.5 使用清洁模式

按住菜单键，直至显示 **CLEAN MODE**（清洁模式）。按下 **OK**（确定）键。如果有活动的定时器，保温柜将不允许使用菜单键选择 **CLEAN MODE**（清洁模式）。如果没有活动的定时器，则选择 **CLEAN MODE**（清洁模式）会使整个保温柜处于 **CLEAN MODE**（清洁模式）。所有层位置上的名称都会更改。所有层的设定值变为 **52°C**。显示屏将显示 **SLOT CLN MODE**（层清洁模式）和 **NOT SAFE YET**（仍不安全）直到该层的温度达到 **52°C**。显示屏的显示内容变为 **CLEAN**（清洁）。

3.6 关闭层

按住最右侧的层模式键，直至显示 **OFF**（关闭）。按下键盘上的 **OK**（确定）键。

3.7 缩短保温时间

按下然后松开活动层上的定时器键，将以五分钟为增量缩短保温时间。此操作可删除条目在另一保温柜中的保温时间。

3.8 温度显示

按下保温柜上的温度按钮，显示屏左行将显示顶板和底板温度

- 顶板温度
- 底板温度

3.9 温度报警

共有四种温度报警：

- 高温
- 低温
- 传感器
- 升温时间

如果出现报警条件，发出声音报警并且显示器将交替显示产品选项和报警信息。如果某层正在显示报警信息，则不能启动定时器。

3.9.1 高温和低温报警

如果层温度高于或低于所选产品的限度，显示器将显示 **SLOT TEMP HIGH**（层温度太高）或 **SLOT TEMP LOW**（层温度太低）。将会响起报警。按下定时器键以关闭声音报警。在保温柜启动的初始化阶段不会发出声音报警。

3.9.2 传感器范围报警

传感器故障报警表示传感器温度值高于或低于该层的温度范围 32-121°C。发出声音报警。显示的信息为 **SENS ALRM**（传感器报警）。按下定时器键以关闭声音报警。需要维修服务以矫正传感器报警。

3.9.3 升温时间报警

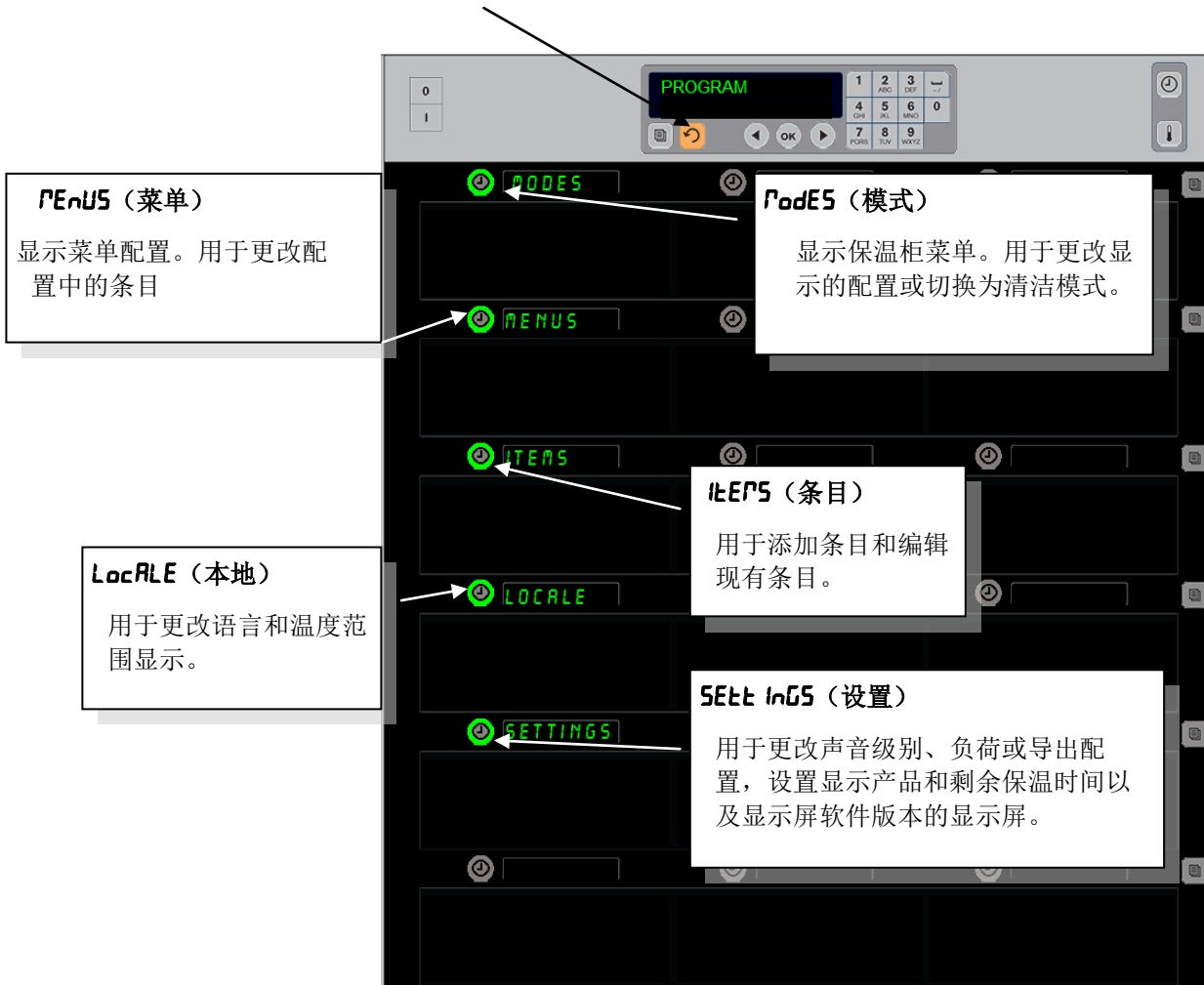
升温时间报警表示启动以后层温度不能在预设的时间内达到操作温度。显示的信息为 **SLOT RISE RATE**（层升温速率）。发出声音报警。按下定时器键以关闭声音报警。需要维修服务以矫正升温报警。

3.9.4 其他超容显示

显示屏中的 **HHH** 表示传感器错误。需要维修服务。
LLLL 表示传感器错误或层低于 10°C。允许该层运行 10 分钟。如果仍显示 **LLLL**，打电话请求维修服务。

编程概述

根据下方的注释，按下编程键，然后输入代码，即可访问保温柜的五个区域。



编程需要使用键盘和各层左列的定时器按钮。

按下键盘 **PROGRAM** (程序) 按钮，输入代码，保温柜显示屏随后将更改显示内容（如上所示）。

同时，主控制上显示 Program (程序)：

- 按下 Modes (模式) 旁边的定时器可显示菜单配置和清洁模式。
- 按下 Menus (菜单) 旁边的定时器可更改菜单配置。
- 按下 Items (条目) 旁边的定时器键可添加菜单条目，也可删除或编辑现有条目。
- 按下 Locale (区域设置) 旁边的定时器键可更改显示语言或将温度范围从华氏温标改为摄氏温标。

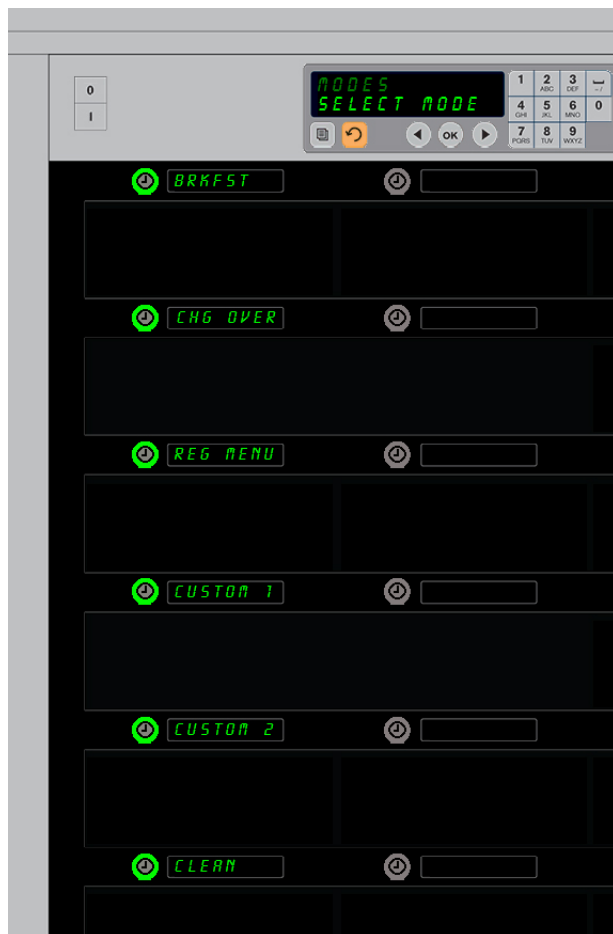
- 按下 **Settings**（设置）旁边的定时器键可调整声音级别，更改显示产品和剩余保温时间的层位置，访问配置导出和导入功能，并查看软件版本编号。在各种情况下，按下按钮后，保温柜层位置的显示内容都会随之更改。屏幕将显示与所选菜单相关的条目。键盘显示屏上将滚动显示说明。

chAnGE ModES（更改模式）

用此模式可全局更改保温柜上的菜单。

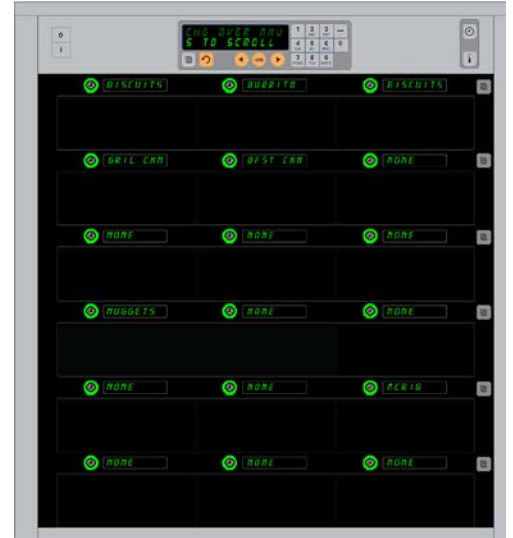
1. 按下程序按钮。
2. 显示 **EntEr AccESS SEQUEncE**（输入访问顺序）。
3. 输入 **1955**。
4. 按下 **oH**（确定）键。
5. 按下 **ModES**（模式）旁边亮起的键，显示屏第一列将变成五个菜单选项和清洁模式。
6. 按下所需的菜单。
7. 所有显示屏均将显示所选的菜单。控制器滚动显示，按下 **oH**（确定）以确认模式更改。
8. 按下 **oH**（确定）。
9. 控制器显示屏变成 **chG cOmPLEtE**（更改完成）。箭头键保持高亮状态。
10. 按 **↶** 键三次，可使保温柜返回选定菜单中的操作模式。

注：此操作会立即更改各层的保温柜菜单。使用每层右侧的箭头按钮可更改单个层。



更改菜单中显示的条目

1. 按下程序按钮。
2. 显示 *EntEr AccESS SEQUEncE* (输入访问顺序)。
3. 输入 *1955*。
4. 按下 **OK** (确定) 键。
5. 按下邻近 *MEnu* (菜单) 显示屏的定时器按钮。
6. 保温柜显示屏左列将变成菜单选项。
7. 按下所需的菜单。
8. 屏幕将显示此菜单的当前配置。
9. 按下要更改的位置上的定时器键*。
10. 使用亮起的定时器键或控制器上的 **◀▶** 键 (箭头键可以使屏幕前后滚动), 滚动选项。
11. 需要的条目显示出来后, 按下 **OK** (确定)。
12. 控制器显示屏变成 *chG cOmpLEtE* (更改完成)。**⏻** 键保持高亮状态。
13. 按 **⏻** 键三次, 可使保温柜返回选定菜单中的操作模式。



保温柜显示 Breakfast (早餐) 菜单。

***注:** 用于更改层温度的菜单条目一定会显示在左侧层位置。中间和右侧位置的条目的温度必须相同。滚动产品时, 温度与左侧位置不相符的菜单条目不会显示。

更改单个层上的菜单

1. 按下所需层上的层模式按钮。
2. 按下每个对应的按钮后, 将显示包括 *oFF* (关闭) 和 *cLEAr* (清洁) 在内的菜单选项。
3. 需要的菜单选项显示出来后, 按下键盘上的 **OK** (确定) 按钮。
4. 控制器显示屏的显示内容从之前的菜单名称变为 *MIXEd* (混合)。



按下层模式按钮 (如箭头所示) 会显示一系列菜单选项。需要的层菜单显示出来后, 按下顶部键盘上的 **OK** (确定) 按钮。

添加、更改或删除菜单条目

1. 按下程序按钮。
2. 显示 **EntEr AccESS SEQUEncE** (输入访问顺序)。
3. 输入 **1955**。
4. 按下邻近 **ITEMS** (条目) 显示屏的定时器按钮。
5. 保温柜显示屏变为 **Add ITEM** (添加条目)、**CHG ITEM** (更改条目) 和 **DEL ITEM** (删除条目)。
6. 键盘显示 **SELEct tASH** (选择任务)。

每项任务的详细说明如下所示：

添加新条目

当保温柜处于 **ITEMS** (条目) 模式时，按下 **Add ITEM** (添加条目) 显示屏旁边的定时器按钮。

显示屏左列显示

- Item Name (条目名称)
- Top Temp (顶板温度)
- Bot Temp (底板温度)
- Hold Time (保温时间)
- Cook Now (立即烹调)

1. 按下 **ITEM NAME** (条目名称) 按钮。键盘显示屏变为显示 **SELEct SEtting to chAnGE** (选择要更改的设置)。名称显示屏变为显示 **NAME nEW ITEM** (为新条目命名)。使用键盘输入产品名称。
2. 按下 **↵** 按钮。显示屏显示 **SELEct SEtting to chAnGE or PrESS oH to SAve** (选择要更改的设置或按 **oH** (确定) 键保存)。
3. 按下 **top tEMP** (顶板温度) 按钮。使用键盘慢慢输入顶板温度。
4. 按下 **↵** 按钮。显示屏显示 **SELEct SEtting to chAnGE or PrESS oH to SAve** (选择要更改的设置或按 **oH** (确定) 键保存)。
5. 按下 **bot tEMP** (底板温度) 按钮。使用键盘慢慢输入底板温度。
6. 按下 **↵** 按钮。显示屏显示 **SELEct SEtting to chAnGE or PrESS oH to SAve** (选择要更改的设置或按 **oH** (确定) 键保存)。
7. 按下 **hold tIME** (保温时间) 按钮。使用键盘输入产品在保温柜中的保温时间。
8. 按下 **↵** 按钮。显示屏显示 **SELEct SEtting to chAnGE or PrESS oH to SAve** (选择要更改的设置或按 **oH** (确定) 键保存)。
9. 按下 **cook now** (立即烹调) 按钮。键盘显示屏显示 **chAnGE ITEM** (更改条目)。使用键盘输入倒数的时间点，保温柜将显示 **cook now** (立即烹调) 报警。
10. 按下 **oH** (确定)。显示屏显示 **SELEct SEtting to chAnGE or PrESS oH to SAve** (选择要更改的设置或按 **oH** (确定) 键保存)。



当在编程模式下选择 **ITEM** (条目) 后，将显示 **Add ITEM** (添加条目)、**chAnGE ITEM** (更改条目) 和 **DELEtE ITEM** (删除条目)。



在 **ITEM** (条目) 模式下选择任何选项都会显示上述内容。

注：不能输入高于 93°C 或低于 73°C 的温度值。在设置最高或最低温度时，某些数字键会不起作用，以防输入的温度值超出范围。

11. 按下 **OK** (确定)。显示屏变成 **CHG COMPLETE** (更改完成)。
12. 按 **↶** 键一次, 以输入另一种产品, 从 **ITEMS** (条目) 开始。再按两次 **↶** 键, 以使保温柜返回操作模式并结束编程。

更改条目

当保温柜处于 **Items** (条目) 模式时, 按下 **CHG Item** (更改条目) 显示屏旁边的定时器按钮。

保温柜显示屏上全显示着条目名称。

按下要更改的条目旁边的按钮。

保温柜显示屏变为显示:

- **ITEM NAME** (条目名称)
- **TOP TEMP** (顶板温度)
- **BOT TEMP** (底板温度)
- **HOLD TIME** (保温时间)
- **COOK NOW** (立即烹调)

按要更改的参数旁边的定时器按钮, 然后按照**添加新条目**部分介绍的步骤更改一个或多个产品保温参数。按住 **↶** 直至保温柜返回操作模式。

注: 如果有必要, 使用键盘上的 **◀▶** 键滚动到显示的其他条目。

删除条目

当保温柜处于 **Items** (条目) 模式时, 按 **Del Item** (删除条目) 显示屏旁边的定时器按钮。

保温柜显示屏上全显示着条目名称。

使用亮起的 **◀▶** 键滚动到其他名称。

按下要删除的条目旁边的定时器键。

保温柜显示屏变为显示:

- **ITEM NAME** (条目名称)
- **TOP TEMP** (顶板温度)
- **BOT TEMP** (底板温度)
- **HOLD TIME** (保温时间)
- **COOK MORE** (烹调更多)

控制器显示 **DELETE ITEM** (删除条目)。

按下键盘上的 **OK** (确定) 键。

键盘显示屏变成显示 **CHANGE COMPLETE** (更改完成)。

按下 **↶** 键以使保温柜返回操作模式。

更改语言

1. 当保温柜处于 **PROGRAM** (程序) 模式时, 按下 **Locale** (区域设置) 显示屏旁边的定时器按钮。
2. 保温柜左侧显示 **LANGUAGE** (语言) 和 **DEGREES** (度)。中间显示屏显示当前设置。
3. 按下 **LANGUAGE** (语言) 按钮。
4. 保温柜显示屏上全显示着语言选项。如有必要, 使用键盘箭头, 滚动到其他语言选项。
5. 顶部左侧显示屏显示当前语言。



保温柜显示菜单条目。使用定时器键可选择要删除的项。使用控制器上的 **OK** (确定) 键可确认删除。



保温箱显示 **Locale** (本地)。**Language** (语言) 旁边是当前语言选项;
Degrees (度) 旁边是当前温度范围。

UHC-HD

6. 按下所需语言的按钮。所选语言将显示在顶部左侧层位置；所有其他位置均为空白。
7. 按下 **OK**（确定）。
8. 按下 **ESC** 键以使保温柜返回操作模式，同时使用新语言作为显示语言。

输入编程模式

按下程序按钮。
显示 Enter access sequence（输入访问顺序）。
输入 1955。
按下 **OK**（确认）。

更改温度范围显示

1. 当保温柜处于 **PROGRAM**（程序）模式时，按下 **LOCAL**（区域设置）显示屏旁边的定时器按钮。
2. 保温柜左侧显示 **LANGUAGE**（语言）和 **DEGREES**（度）。邻近的显示屏显示当前设置。
3. **LANGUAGE**（语言）和 **DEGREES**（度）显示，当前设置也在相邻的层上显示。
4. 按下 **DEGREES**（度）旁边的定时器。
5. 屏幕将显示 **FAHRENHEIT**（华氏）和 **CELSIUS**（摄氏），一个在上，一个在下。
6. 按下靠近所需温标的定时器键。
7. 所选温标将显示在顶部左侧层位置；所有其他显示屏均为空白。
8. 按下键盘上的 **OK**（确定）键以确认选择。
9. 按 **ESC** 键以使保温柜返回操作模式，并使用新温标。



按下邻近 **DEGREES**（度）的定时器，显示屏将显示上述内容。按下所需温度范围旁边的的时间按钮。

SETTINGS（设置）

Settings（设置）菜单包括几个选项：声音级别调节、显示调节（将剩余保温时间添加到层位置显示屏）、从 McDonald 基于网络的保温柜配置站点导入配置以及导出配置文件供其他保温柜使用。也可以查看软件版本。下面将按照它们在保温柜上的显示顺序介绍这些功能。

声音

1. 当保温柜处于 **PROGRAM**（程序）模式时，按下 **SETTING**（设置）显示屏旁边的定时器按钮。
2. 当前的声音设置显示在左上方；其他声音等级显示在层位置正下方。
3. 键盘屏幕滚动显示相关说明。
4. 按下靠近所需设置的定时器键。
5. 所选设置显示在左上方；所有其他显示屏均为空白。



- 按下 OK (确定) 进行确认。
- 按下返回箭头键以使保温柜返回操作模式, 并使用新的声音等级。

进入编程模式

按下程序按钮。

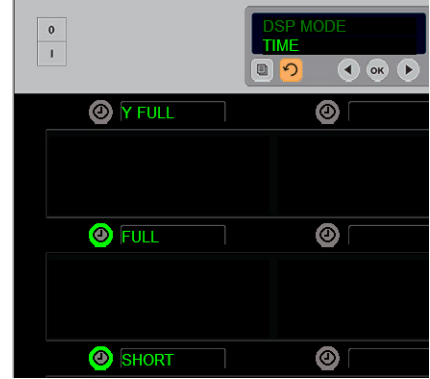
显示 **EntEr AccESS SEQUEncE** (输入访问顺序)。

输入 **1955**。

按 OK (确定) 键。

显示

- 当保温柜处于 **Program** (程序) 模式时, 按下 **dISPLAY** (显示) 旁边的定时器按钮。
- dSP ModE** (显示模式) 显示在左上方; 当前显示设置—**FULL** (全称) 或 **Short** (简称)—显示在顶部中央。键盘屏幕滚动显示说明。全称显示产品的完整名称。简称显示产品简称和剩余保温时间。
- 按 **dSP ModE** (显示模式) 旁边的键。
- 顶部位置滚动显示当前设置; 下方紧接着显示 **FULL** (全称) 和 **Short** (简称)。
- 按下靠近所需显示模式的定时器键。
- 所选设置显示在左上方; 所有其他显示屏均为空白。
- 按 OK (确定) 进行确认。
- 按返回箭头返回保温柜, 以更改的显示工作。



顶部滚动显示当前选项。下方亮起的按钮为所选项。



在 **Short** (简称) 显示模式下, 持续显示条目名称和剩余保温时间。有些条目名称将使用缩写。

导入

- 保温柜处于 **Program** (程序) 模式时, 插入闪存驱动器, 闪存驱动器中带有从 McDonald 基于网络的编程站点获取或从保温柜导出的保温柜配置。
- 按下 **Import** (导入) 旁边的定时器按钮。
- 保温柜层位置显示闪存驱动器中保温柜配置文件名称。
- 按下靠近所需配置的定时器键。
- 所选的文件名称显示在左上方层位置。其他层位置显示空白。显示屏滚动显示 **Press OK to Confirm** (按 OK (确定) 进行确认)。
- 按下 **OK** (确定)。
- 显示 **chG cOmPLEtE** (更改完成)。
- 按 **Return** 退出编程并返回保温柜进行正常操作。



导入配置时, 闪存驱动器内的保温柜配置文件名显示在保温柜 (上方) 上。按靠近的定时器按钮可以选择配置。该文件名显示在左上方 (下图)。所有定时器按钮熄灭, 所有其他层位置显示空白。

注：*McDonald 独家管理保温柜使用的网络软件和说明的访问权限。

联系人：Glen Schackmuth

电话：630-623-2154

电子邮件：Glenn.Schackmuth@us.mcd.com

注：使用 4-13 页说明的代码例行程序捕获到闪存驱动器的菜单配置不能像在网络上创建的文件一样加载到保温柜上。使用适用于这些文件的代码例行程序，适用于网络创建的文件的网络的例行程序。

导出

1. 保温柜处于 Program (程序) 模式时，插入闪存驱动器。
2. 按下 **EXPORT** (导出) 旁边的定时器按钮。
3. 左上方层位置按钮亮起，Master Display (主显示) 屏幕滚动显示 **ENTER EXPORT** **FILENAME** (输入导出文件名)。
4. 用键盘输入文件名。字母显示在亮起的按钮旁边。(该名称为文件名并显示在闪存驱动器的根目录中，当该文件从闪存驱动器导入时，文件名显示在保温柜上。)
5. 按下 **OK** (确定)。
6. 显示 **CHG COMPLETE** (更改完成)。
7. 按 **↶** 退出编程并返回保温柜进行正常操作。



从保温柜导出文件时，必须命名文件名。

版本

1. 当保温柜处于 **PROGRAM** (程序) 模式时，按下 **VERSION** (版本) 旁边的定时器。
2. 左上方层位置显示 **FIRMWARE** (固件)；右侧紧接着显示版本号。
3. 第二左侧层位置显示 **USB**；右侧紧接着显示版本号。
4. 按 **↶** 退出编程并返回保温柜进行正常操作。

清理和预防性维护

每四小时 – 清理托盘/食品架

1. 卸下所有塑料和钢丝托盘。将托盘/食品架放入水槽中，进行清洗。
2. 使用热的 *McD 全效超浓缩清洁剂 (APSC) (HCS)* 溶液进行清洗，该溶液从水槽定量器中流出，或每加仑溶液混合 0.3 fl. *McD APSC (HCS)*。在热水中彻底冲洗托盘/食品架。
3. 通过将托盘/食品架浸入 *McD 水槽消毒剂 (HCS)* 溶液（每瓶需 10 加仑的水）或 *McD 消毒剂 (HCS)* 溶液（4 瓶需 10 加仑的水）中，对其进行消毒，浸泡时间至少为 1 分钟。从消毒剂溶液中拿出，并将其风干。

每天 — 清理保温柜

1. 操作日结束时，将设备切换为 **CLEAN MODE**（清洁模式）。按照第 3-3 页上的步骤进行操作。

注：请勿使用 *McD 水槽消毒剂 (HCS)* 清洗通用保温柜-P 的外表面。

2. 让设备冷却，直至 **SLOT CLN MODE**（层清洁模式）显示屏变暗。通过使用刷子将颗粒从保温柜的背面刷出去，以清除层表面的所有残留物。

注：只能使用保温柜清理刷来清理保温柜层。钢丝刷、擦垫或金属刮刀会对保温柜层表面造成永久性损害。

注：请勿使用除 *McD (APSC)(HCS)* 以外的任何其他清洁剂。使用其他混合物可能会对控制组件造成损害。

3. 使用保温柜清理刷将所有松散颗粒从保温柜的背面刷出去。
4. 使用湿润、干净/消过毒的毛巾和保温柜清理刷来清理各层。清理各层的底部和顶部表面。
5. 使用在 *McD ASPC (HCS)* 中浸泡过的、干净并消过毒的毛巾将保温柜所有外表面擦干净。
6. 关闭设备。



送货地址: 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

电话: 1-318-865-1711 传真(零部件) 1-318-219-7140 传真(技术支持) 1-318-219-7135

美国印制

服务热线
1-800-551-8633

价格: \$6.00
819-6673
FEB 2012